

# SonicWALL SonicWave 4320 Funkbasisstation mit 3 Jahre Aktivierung und 24x7 Support 802.11ac Wave 2 Wi-Fi Dualband Secure Upgrade Plus Program Packung 8

**Artikelnummer** 994467223

**Gewicht** 1kg

**Länge** 1mm

**Breite** 1mm

**Höhe** 1mm



## Produktbeschreibung

SonicWALL SonicWave 4320 Funkbasisstation mit 3 Jahre Aktivierung und 24x7 Support 802.11ac Wave 2 Wi-Fi Dualband Secure Upgrade Plus Program Packung 8

Produktbeschreibung:

Bieten Sie Ihren WLAN-Nutzern ein besseres und sichereres Drahtloserlebnis. Die SonicWave-Serie von SonicWall für drahtlose Hochgeschwindigkeits-Access-Points erreicht die Leistung, die Reichweite und die Zuverlässigkeit der 802.11ac Wave 2-Technologie. Technische Details:

Allgemein

Packungsmenge

8 (Spezifikationen gelten für einen Artikel)

Gerätetyp

Funkbasisstation

Services im Bundle

3 Jahre Aktivierung und 24x7 Support

Robustes Design

Außen

Breite

24,1 cm

Tiefe

23,6 cm

Höhe

6,1 cm

Gewicht

2,2 kg

Lokalisierung

Kanada

Netzwerk

Formfaktor

Extern

Anschlusstechnik

Kabellos

Datenübertragungsrate

1.7334 Gbps

Data Link Protocol

IEEE 802.11b, IEEE 802.11a, IEEE 802.11g, IEEE 802.11n, IEEE 802.11ac Wave 2

Spread-Spectrum-Methode

OFDM, DSSS

Frequenzband

2,4 GHz, 5 GHz

Kapazität

Virtuelle Zugangspunkte: 8 | Maximale Anzahl von Clients: 1024

Statusanzeiger

Stromversorgung, Testmodus, WLAN, LAN

Leistungsmerkmale

Abtastautomatik pro Gerät, VPN-Support, DFS-Unterstützung, geeignet für Wandmontage, mehrfacher SSID-Support, Plenum-Rated, Deckenmontage möglich, Captive Portal, Virtual Access Points (VAP), Reassembly-Free Deep Packet Inspection (RFDPI), 4x4 MIMO-Technologie

Verschlüsselungsalgorithmus

AES, 128-Bit WEP, 64-Bit WEP, 152-Bit WEP, SSL, TKIP, WPA, WPA2

Authentifizierungsmethode

RADIUS, Active Directory

Produktzertifizierungen

IEEE 802.11b, IEEE 802.11a, IEEE 802.11g, IEEE 802.11i, IEEE 802.11e, IEEE 802.11n, IEEE 802.3at, IEEE 802.11ac Wave 2, IEEE 802.3bz

Antenne

Antenne

Extern abnehmbar

Antennenzahl

8

Erweiterung/Konnektivität

Schnittstellen

1 x 1/2.5 GBase-T (PoE) - RJ-45 | 1 x 1000Base-T - RJ-45 | 1 x Konsole - RJ-45

Verschiedenes

Zubehör im Lieferumfang

Wand-/Deckenbefestigungs-Set

Kennzeichnung

FCC Klasse B bescheinigt, UL, TUV GS, BSMI, cUL, CB, RoHS, ICES Class B, WEEE, ANATEL, TELEC, VCCI Class B, NCC, China RoHS, MSIP, CoC, ACMA RCM

Preistyp

SonicWALL Secure Upgrade Plus Program

Stromversorgung

Power Over Ethernet (PoE)-Unterstützung

PoE+

Abmessungen & Gewicht (Transport)

Transportgewicht

4,7 kg

Umgebungsbedingungen

Min Betriebstemperatur

-40 °C

Max. Betriebstemperatur

60 °C

Zulässige Luftfeuchtigkeit im Betrieb

10 - 95% (nicht kondensierend)

## Weitere Bilder

