

HP Enterprise 3Y PCA NBD wCDMR FF 5945 Switch SVC

Artikelnummer	993486369
Gewicht	1kg
Länge	1mm
Breite	1mm
Höhe	1mm



Produktbeschreibung

Mit HPE Care Pack Garantieverlängerungen haben Sie die Möglichkeit, die Standard-Garantie für Ihr HPE Produkt nach Ihren Bedürfnissen einfach und flexibel zu erweitern. Mit HPE Care Pack Garantieverlängerungen können Sie auf Basis klarer Vertragsbedingungen Reparaturkosten niedrig halten und Ausfallzeiten minimieren.

- **HPE Proactive Care Advanced zur Verwaltung Ihrer Infrastruktur bietet die folgenden Vorteile**

Zentraler Ansprechpartner und Personalisierung durch einen zugewiesenen ASM, der mit Ihrem IT-Team zusammenarbeitet, um diesem mit Best Practices von Hewlett Packard Enterprise sowie mit technischer Beratung speziell für Ihre IT-Anforderungen und -Projekte zur Seite zu stehen.

Schnellere Problemlösung durch speziell geschulte, lösungsorientierte Experten, die den Fall von Anfang bis Ende betreuen. Ein CEM, der für Störungen der Dringlichkeitsstufe 1 zugewiesen wird, um die Problemlösung zu beschleunigen und Sie regelmäßig über den Fortschritt zu informieren.

Empfehlungen für Firmware-Versionen und Software-Patches für unterstützte Produkte zur Vermeidung von Problemen. Identifizierung von Risiken und Problemen durch regelmäßige gerätebasierte proaktive Scans, um sicherzustellen, dass die Konfigurationen mit den Best Practices von HPE übereinstimmen.

Zugriff auf technische Beratung und Services von Hewlett Packard Enterprise Spezialisten, die das Know-how und die Kapazität Ihres Teams erweitern.

Produkteigenschaften

Service und Support - Typ	Serviceerweiterung
Produkttyp	Serviceerweiterung

Weitere Bilder

