

TRITON 19""Schrank 42HE B600/T1000 Lichtgrau bis 800Kg 42 HE

Artikelnummer 999765299

Gewicht 1kg

Länge 1mm

Breite 1mm

Höhe 1mm



Produktbeschreibung

Universeller Daten- und Telekommunikationsverteiler. Die ausreichende Tragkraft für übliche Anwendungen, die große Maß- und Variantenvielfalt mit einer breiten Skala an Zubehör sowie die perfekte Verarbeitung sämtlicher Details machen ihn zum meistverkauften Standverteiler aus dem Sortiment.

- **Hohe Stabilität der Konstruktion**

Der RMA verfügt über eine robuste Schweißkonstruktion. Die hohe Verarbeitungsqualität und moderne Technologien gewährleisten das tolle Aussehen des Verteilers.

- **Flexible Türöffnung**

Das Scharniersystem ermöglicht ein Öffnen der Tür um fast 180°. Die Türen können einfach abgebaut und der Türanschlag gewechselt werden.

- **Triton-Schwenkhebelgriffe**

Eigene Schwenkhebelgriffe wurden für Standverteiler hergestellt. Durch den Austausch des Plastemoduls kann ein klassischer Schließzylinder oder Halbzylinder gewählt werden.

- **Verstellbare vertikale Rasterschienen**

Die vertikalen 48,3 cm Rasterschienen sind in der Schranktiefe stufenlos verstellbar. Dies erleichtert den Einbau der Komponenten sowie das Kabelmanagement.

- **Abnehmbare Seiten- und Rückwände**

Der RMA hat einen geschweißten Rahmen und abnehmbare Seitenwände. Diese werden ebenso wie die Rückwand standardmäßig mit gleichschließenden Schlossern am Rahmen befestigt.

- **Herausbrechbare Verblendungen**

Die Kabeleinführungen im hinteren Teil des Verteilers sind mit herausbrechbaren Blindplatten versehen. Sie können mit der Bürstenleiste gegen Staub abgedichtet werden. Ein Kunststoffrahmen dient zum Schutz der Kabel vor Beschädigung.

- **Öffnung für die Belüftungseinheit**

Die große, mit einer herausbrechbaren Verblendung versehene Öffnung ermöglicht die Montage und Demontage eines Triton-Lüfterbleches von außen, ohne dass Schrauben benötigt werden.

- **Rückwand**

Die abnehmbaren Seiten- und Rückwände verfügen standardmäßig über die gleichen gleichschließenden Schlosser wie die Fronttür.

- **Lüftungsschlitz im Rahmen**

Die RMA-Verteiler verfügen über Lüftungsschlitzte im Rahmen für die Kühlluftzufuhr zu den installierten Komponenten. Die Kühlung kann durch den Einbau einer Belüftungseinheit unterstützt werden.

- **Erdung**

Alle abnehmbaren Teile sind miteinander verbunden und nach den entsprechenden Normenforderungen geerdet.

- **Flex Frame**

Das System ermöglicht die Installation der verstellbaren vertikalen Rasterschienen im Abstand von 48,3 cm, 53,3 cm und 58,4 cm, je nach verwendeter Technologie.

Produkteigenschaften

Farbkategorie	Grau
Zubehörkategorie	Racks und Rack-Hardware
Gewicht	94,9 kg
Höhe (Rack-Einheiten)	42

Weitere Bilder

