

# FireAngel Rauchmelder P-Line Rauch-/Brandschutzmelder

<b>Artikelnummer</b>	998183386
<b>Gewicht</b>	1kg
<b>Länge</b>	1mm
<b>Breite</b>	1mm
<b>Höhe</b>	1mm



## Produktbeschreibung

FireAngel Rauchmelder P-Line Rauch-/Brandschutzmelder

Produktbeschreibung:

Gewicht: 215 g · Inhalt: 1 St. · Melder-Besonderheiten: inkl. 10 Jahres-Batterie, auf Funk umrüstbar · Melderart (Kategorisierung): Rauchwarnmelder · Produktabmessung, Höhe: 34 mm · Produktabmessung, Ø: 130 mm · Schall-Druck (dB): 85 dB · Stromversorgung (LOV): batteriebetrieben · Weitere technische Daten: Einsatzbereich gemäß DIN 14676 · Q-Label gemäß VdS 3131/vfdb 14-01 VdS anerkannt G 212123 · Zertifizierung: EN14604, Q-Label

Technische Details:

Allgemeines

Typ

Rauch- / Brandschutzmelder

Technische Daten

Batterietyp

Lithium

Allgemeines

Farbe

Gelb

## Weitere Bilder

