

DIGITUS Solarkabel Verlängerung 1m 6mm² MC4-Anschluss PV-Kabel 1500V DC UV-beständig & wetterfest 2 Kabel 1x Schwarz Rot 1 m

Artikelnummer	900042849
Gewicht	1kg
Länge	1mm
Breite	1mm
Höhe	1mm



Produktbeschreibung

Die DIGITUS Solar-Verlängerungskabel bieten zuverlässige Konnektivität für Solarenergiesysteme und gewährleisten optimale Leistung unter verschiedenen Umgebungsbedingungen. Dieses Kabel ist mit langlebigen MC4-Steckern ausgestattet, die sichere elektrische Verbindungen bieten und gleichzeitig Flexibilität und Wetterbeständigkeit gewährleisten. Das aus vernetztem Polyolefin hergestellte Kabel ist beständig gegen Flammen, UV-Strahlung und einen breiten Temperaturbereich von -40 °C bis 85 °C und eignet sich daher sowohl für Innen- als auch für Außenanwendungen. Mit seinem robusten Design erfüllt dieses Solarverlängerungskabel mehrere Konformitätsstandards, darunter IP65, IP67 und IP68, und gewährleistet so Schutz vor verschiedenen Umwelteinflüssen. Die halogenfreie Konstruktion und die Korrosionsschutzfunktionen verbessern seine Eignung für den langfristigen Einsatz in Solaranlagen. Das Kabel ist außerdem mit einem niedrigen Kontaktwiderstand von 0,5 Ohm ausgestattet, was eine effiziente Energieübertragung ermöglicht und den Leistungsverlust minimiert.

- **Robustes, wetterfestes Design**
Das Kabel entspricht den Normen IP65, IP67 und IP68 und ist somit auch unter rauen Umgebungsbedingungen einsetzbar und bleibt in verschiedenen Außenanwendungen funktionsfähig.
- **Flexibles und sicheres Material**
Dieses Kabel aus vernetztem Polyolefin ist flexibel, halogenfrei und flammhemmend und bietet somit zusätzliche Sicherheit bei der Installation.
- **Breiter Betriebstemperaturbereich**
Dieses Kabel wurde für den Einsatz unter extremen Bedingungen entwickelt und hält Temperaturen von -40 °C bis 85 °C stand, wodurch es in verschiedenen Klimazonen zuverlässig funktioniert.
- **Effiziente Energieübertragung**
Mit einem Kontaktwiderstand von 0,5 Ohm ermöglicht dieses Kabel eine effektive Energieübertragung und minimiert Energieverluste während des Betriebs.
- **Starker Korrosionsschutz**
Die Konstruktion umfasst Merkmale, die Korrosion verhindern und so die Langlebigkeit und Leistung im Außenbereich verbessern.

Produkteigenschaften

Gewicht	220 g
Farbe	Schwarz, Rot
Farbkategorie	Rot, Schwarz

Weitere Bilder

