Apple iPhone 16 CASE BLACK

Artikelnummer	999886612
Gewicht	1kg
Länge	1mm
Breite	1mm
Höhe	1mm

Produktbeschreibung

Die Apple Beats Schutzhülle wurde für Mobiltelefone entwickelt und kombiniert Funktionalität und Stil, um die Nutzung zu verbessern. Die aus strapazierfähigem Kunststoff gefertigte Schutzhülle verfügt über integrierte Magnete, die für einen sicheren Sitz sorgen und ein einfaches Anbringen und Abnehmen ermöglichen. Die Hülle ist mit einem weichen Mikrofaserfutter ausgestattet, das zusätzlichen Schutz im Inneren bietet und gleichzeitig ein schlankes Profil nach außen hin beibehält.
Mit Unterstützung für kabelloses Laden und Kompatibilität mit der Kamerasteuerung bietet diese Hülle praktische Funktionen für Smartphone-Nutzer. Darüber hinaus bietet sie zuverlässigen Schutz vor Kratzern und Stürzen und sorgt dafür, dass die Geräte vor den täglichen Abnutzungserscheinungen geschützt sind. Die Kompatibilität mit MagSafe verbessert die Benutzerfreundlichkeit weiter und macht diese Hülle zu einer guten Wahl für alle, die ihr Smartphone schützen möchten, ohne Kompromisse bei der Zugänglichkeit einzugehen.

- **Langlebiges Design**
  Die Schutzhülle ist aus hochwertigem Kunststoff gefertigt. Sie hält dem täglichen Gebrauch stand und bietet zuverlässigen Schutz vor Kratzern und kleinen Stürzen.
- **Funktionelle Unterstützung**
  Diese Hülle ist mit Funktionen ausgestattet, die das kabellose Aufladen unterstützen, sodass Benutzer ihre Geräte bequem aufladen können, ohne die Hülle entfernen zu müssen.
- **Weiches Futter für Sicherheit**
  Die Innenseite der Hülle ist mit weichem Mikrofasermaterial ausgekleidet, das das Telefon vor Kratzern schützt und eine zusätzliche Polsterung bietet.
- **Einfach zu verwenden**
  Die integrierten Magnete sorgen für eine nahtlose Verbindung, sodass die Hülle sicher befestigt und bei Bedarf leicht entfernt werden kann.
- **Kompatibel mit MagSafe**
  Die Hülle ist mit der MagSafe-Technologie kompatibel und bietet Funktionen, die das Benutzererlebnis mit zusätzlichem Zubehör verbessern.

Produkteigenschaften

Service und Support - Typ	1 Jahr Garantie
Gewicht	25 g
Farbkategorie	Schwarz

Weitere Bilder