

TRITON 19" Schrank 42HE B800/T1000 Lichtgrau bis 800Kg 42 HE

Artikelnummer	999878060
Gewicht	1kg
Länge	1mm
Breite	1mm
Höhe	1mm



Produktbeschreibung

Universeller Daten- und Telekommunikationsverteiler. Die ausreichende Tragkraft für übliche Anwendungen, die große Maß- und Variantenvielfalt mit einer breiten Skala an Zubehör sowie die perfekte Verarbeitung sämtlicher Details machen ihn zum meistverkauften Standverteiler aus dem Sortiment.

- **Hohe Stabilität der Konstruktion**

Der RMA verfügt über eine robuste Schweißkonstruktion. Die hohe Verarbeitungsqualität und moderne Technologien gewährleisten das tolle Aussehen des Verteilers.

- **Flexible Türöffnung**

Das Scharniersystem ermöglicht ein Öffnen der Tür um fast 180°. Die Türen können einfach abgebaut und der Türanschlag gewechselt werden.

- **Triton-Schwenkhebelgriffe**

Eigene Schwenkhebelgriffe wurden für Standverteiler hergestellt. Durch den Austausch des Platemoduls kann ein klassischer Schließzylinder oder Halbzylinder gewählt werden.

- **Verstellbare vertikale Rasterschienen**

Die vertikalen 48,3 cm Rasterschienen sind in der Schranktiefe stufenlos verstellbar. Dies erleichtert den Einbau der Komponenten sowie das Kabelmanagement.

- **Abnehmbare Seiten- und Rückwände**

Der RMA hat einen geschweißten Rahmen und abnehmbare Seitenwände. Diese werden ebenso wie die Rückwand standardmäßig mit gleichschließenden Schlössern am Rahmen befestigt.

- **Herausbrechbare Verblendungen**

Die Kabeleinführungen im hinteren Teil des Verteilers sind mit herausbrechbaren Blindplatten versehen. Sie können mit der Bürstenleiste gegen Staub abgedichtet werden. Ein Kunststoffrahmen dient zum Schutz der Kabel vor Beschädigung.

- **Öffnung für die Belüftungseinheit**

Die große, mit einer herausbrechbaren Verblendung versehene Öffnung ermöglicht die Montage und Demontage eines Triton-Lüfterbleches von außen, ohne dass Schrauben benötigt werden.

- **Rückwand**

Die abnehmbaren Seiten- und Rückwände verfügen standardmäßig über die gleichen gleichschließenden Schlösser wie die Fronttür.

- **Lüftungsschlitze im Rahmen**

Die RMA-Verteiler verfügen über Lüftungsschlitze im Rahmen für die Kühlluftzufuhr zu den installierten Komponenten. Die Kühlung kann durch den Einbau einer Belüftungseinheit unterstützt werden.

- **Erdung**

Alle abnehmbaren Teile sind miteinander verbunden und nach den entsprechenden Normanforderungen geerdet.

- **Flex Frame**

Das System ermöglicht die Installation der verstellbaren vertikalen Rasterschienen im Abstand von 48,3 cm, 53,3 cm und 58,4 cm, je nach verwendeter Technologie.

Produkteigenschaften

Gewicht	116 kg
Farbkategorie	Grau
Zubehörcategorie	Racks und Rack-Hardware
Höhe (Rack-Einheiten)	42

Weitere Bilder

