

# Eaton 9SX EBM 240V G2 Extended Battery Batterie

Eaton 9SX Gen2 9SXEBM240G2 kaufen. Zuverlässiges Batteriegehäuse mit ABM+ Technologie. Schnelle Lieferung & Top Service. Jetzt bei Future-X bestellen!

<b>Artikelnummer</b>	999984847
<b>Gewicht</b>	1kg
<b>Länge</b>	1mm
<b>Breite</b>	1mm
<b>Höhe</b>	1mm



## Produktbeschreibung

Das Eaton 9SX Gen2 Extended Battery Module wurde entwickelt, um die Zuverlässigkeit und Leistung sowohl in Rack- als auch in Tower-Konfigurationen zu verbessern. Dieses Batteriegehäuse verfügt über eine fortschrittliche Batteriemangement-Technologie namens Advance Battery Management+ (ABM+), die eine optimale Leistung und Langlebigkeit der versiegelten Blei-Säure-Batterien gewährleistet. Mit einer Höhe von 3 Rack-Einheiten ist es platzsparend konstruiert und bietet gleichzeitig wichtige Energiespeicherlösungen. Das Modul entspricht zahlreichen Normen, darunter EMV, RoHS und WEEE, und garantiert Anwendern somit Qualität und Sicherheit für einen nachhaltigen Einsatz. Es benötigt eine Spannung von 240 V und ist somit für eine Vielzahl von Umgebungen geeignet. Die mitgelieferten Strom- und Erkennungskabel sind 33 cm lang und ermöglichen eine einfache Installation und Anschluss.

- **Zuverlässiges Energiemanagement**

Die Advance Battery Management+ (ABM+) Technologie sorgt dafür, dass die Batterien ihre optimale Leistung und Lebensdauer beibehalten, wodurch die allgemeine Zuverlässigkeit der Stromversorgung verbessert wird.

- **Platzsparendes Design**

Mit einer Höhe von nur 3 Rack-Einheiten maximiert dieses Batteriegehäuse die Energiespeicherkapazität bei minimalem Platzbedarf in Rechenzentren oder Serverumgebungen.

- **Mehrere Konformitätszertifizierungen**

Das Produkt entspricht mehreren Konformitätsstandards, darunter EMC, RoHS, REACH und vielen anderen, was sein Engagement für Qualität und Umweltverantwortung widerspiegelt.

- **Einfache Konnektivität**

Die mitgelieferten Strom- und Erkennungskabel gewährleisten eine effiziente Installation und Verbindung und vereinfachen so den Einrichtungsprozess in verschiedenen Umgebungen.

## Produkteigenschaften

<b>Gewicht</b>	62 kg
<b>Service und Support - Typ</b>	2 Jahre Garantie
<b>Stromversorgungsgerät - Formfaktor</b>	Rack - einbaufähig
<b>Höhe (Rack-Einheiten)</b>	3
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Farbkategorie</b>	Schwarz

## Weitere Bilder

