

APC InRow RD Air Cooled 380-415V 50/60Hz Klimaanlage-Kühlsystem Schwarz 42HE

Artikelnummer 999825479
Gewicht 1kg
Länge 1mm
Breite 1mm
Höhe 1mm



Produktbeschreibung

Luft-, wasser- und glykolgekühltes Rackreihenkühlsystem für Technikräume, Serverräume und Datacenter.

- **Aktive Airflow-Steuerung**
Überwachung und aktive Anpassung des Kühlluftstroms in Einhausungssystemen; gibt einen Überblick über die effektive Kühlung kritischer IT-Systeme.
- **Aktive Response-Steuerung**
Die Kühlkapazität wird überwacht und angepasst, um angemessene Temperaturen der Luftzufuhr für Server sicherzustellen. Der Mikroprozessor-Controller visualisiert den Betriebsstatus des Systems.
- **Luftfilterung**
Filtert Schmutz und andere Partikel aus der angesaugten Luft, um die Zuluft zu reinigen.
- **Architekturneutral**
Dezent in Design und Farbgebung, passt sich an die Umgebung an.
- **Leistungsregelung**
Das Kühlsystem arbeitet in einem Bereich von 0 bis 100 % der Bemessungsleistung und sorgt so für konstante Rack-Einlasstemperaturen und geringere Betriebskosten bei schwankenden Wärmelasten.
- **Rollen**
Ermöglicht das Aufstellen der Einheit an beliebiger Stelle mit Kühlbedarf.
- **Kompatibel zu Containment-Systemen**
Beim Einsatz des Produkts mit einem Rack- oder Hot Aisle Containment System wird die Kühleffizienz maximiert und verhindert, dass sich Ab- mit Kühlluft vermischen.
- **Kontinuierliche Stromüberwachung**
Ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung des vom Kompressor aufgenommenen Stroms und zeigt gegebenenfalls Abweichungen zu den Standardwerten an (nur für große Kälteaggregate verfügbar)
- **Direkte Antriebsmotoren**
Die Lagerbelastung wird nahezu auf Null reduziert. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer. Ermöglicht einen Abgleich der integrierten Lüfter/Motor-Gruppe ab Werk, um Schwingungen zu reduzieren und das Anlaufen zu beschleunigen.
- **Komfortable Bedienung**
Vereinfacht künftige Planungen, da Geräte mit seitlichen Lüftungsöffnungen in allen Racks im Datacenter eingesetzt werden können.
- **Einfach zu installieren**
Die innovative Konstruktion ermöglicht beinahe jedem Anwender eine schnelle und einfache Installation.
- **Effizienz**
Erhöht die Kapazität der Klimaanlage durch Zuführung wärmerer Abluft.
- **Elektronisches Expansionsventil**
Der Kühlmittelfluss wird bei allen Last- und Temperaturbedingungen optimiert. Kontinuierliche und indirekte Überwachung des Kühlmittelstandes
- **Lüfter mit elektronischem Wandler**
Bietet maximale Effizienz und reduziert den Gesamtstromverbrauch durch Anpassung des Luftstroms an die Wärmelast des Datacenters.
- **Mit Gehäusesystem kompatibel**
Konzipiert für Netshelter-Gehäuse.
- **Lüfterschutz**
Eine Schutzvorrichtung sichert die Lüfteröffnung durch eine Abdeckung.
- **Fehlertolerantes Lüftungssystem**
Bei Ausfall eines Lüfters laufen der bzw. die übrigen Lüfter weiter.
- **Vor Ort wechselbare Komponenten**
Lüfter und Elektronikmodul können einfach ohne Demontage des Geräts gewechselt werden.
- **Flexibilität**
Geeignet für verschiedene Gangbreiten, Rackhöhen, Racktiefen und einzelne Reihen. Unterstützt Warmgang- und Kaltgangeinhausungen
- **Wartungszugang vorne**
Das System weist eine vollwertige Wartungsöffnung an der Vorderseite für regelmäßig durchzuführende Wartungsarbeiten an Komponenten auf. Die Öffnung an der Vorderseite verringert auch die Abmessungen des Systems. Dadurch können Einheiten nebeneinander aufgestellt werden.
- **Umweltfreundliches Kältemittel**
Umweltfreundliches Kältemittel, das die Punktzahl für die LEED-Zertifizierung erhöhen kann.
- **Zur Festverdrahtung geeignet**
Für Installationen, in denen Festverdrahtung erforderlich oder gewünscht ist.
- **Haupt-Druckkontrolle**

Reguliert den Druck im Kühlkopf, um das Einfrieren der Kühlschlange zu verhindern.

- **Hohes Verhältnis von fühlbarer zu Gesamtkühlung**
Erreicht wird dies durch die bedarfsgerechte Dimensionierung der Wärmetauscher.
- **Schema mit horizontalem Luftstrom**
Führt Wärme nahe an der Entstehungsquelle im warmen Gang ab und verteilt kalte Luft an der Vorderseite der Racks im kalten Gang.
- **Mehr Kapazität**
Durch die bessere Wärmeabfuhr können mehr Systeme pro Rack installiert werden.
- **Lokales Netzwerk**
Ermöglicht die ressourcenübergreifende Steuerung für maximale Energieeffizienz und das Management der Gerätegruppe in Notsituationen
- **Minimiert Vermischen der Luft**
Leitet kühle, klimatisierte Luft direkt zur Einlassöffnung von IT-Geräten.
- **Modulare Strategie**
Modulares Design der Mechanik und der Steuersysteme ermöglicht den schrittweisen Ausbau der Kühlinfrastruktur nach aktuellen Anforderungen der Anlage. Dadurch werden die anfänglichen Kapitalinvestitionen beträchtlich reduziert und über die Lebensdauer der Anlage verteilt.
- **Netzwerkschnittstelle**
Bietet Verwaltungsmöglichkeiten durch die direkte Verbindung des Geräts mit dem Netzwerk mit einer eigenen IP-Adresse. Dadurch wird kein Proxy, wie z. B. ein Server, benötigt. Die Verwaltung erfolgt über Webbrowser, Telnet oder SSH. Die Benachrichtigungsfunktion informiert Sie über Probleme.
- **Betriebseffizienz**
Höhere Eintrittslufttemperaturen reduzieren die erforderliche Befeuchtung und kostspieliges Nacherwärmen.
- **Vorhersagbare Kühlung**
Ein Einbau des Geräts in die Rack-Reihe bringt die Kühlquelle näher zur Wärmelast. Dadurch wird eine Luftmischung vermieden und eine vorhersagbare Kühlarchitektur ermöglicht.
- **Prädiktive Meldung potenzieller Fehler**
Zeigt Informationen zu möglichen Störungen vor dem tatsächlichen Auftreten an.
- **Programmierbare Ein-/Ausgangskontakte**
Ermöglicht den Anschluss von Gerätekontakten an der Klimaanlage und Zuordnung zu Kundenausgängen oder Systemalarmen.
- **Dämmung hinten**
Die Serverabluft wird zu den InRow-Kühleinheiten geleitet, was optimale Berechenbarkeit der Kühlleistung gewährleistet.
- **Reihen-basierte Architektur**
Führt warme Abluft direkt von den IT-Geräten ab und erhöht dadurch die fühlbare Kühlkapazität der Einheit gegenüber herkömmlichen Kühlungsarchitekturen.
- **Skalierbares Design**
Das modulare Design ermöglicht skalierbare Lösungen, deren Kapazität bei wachsendem Kühlbedarf einfach erweitert werden kann.
- **Kleine Stellfläche**
Effiziente Raumnutzung durch kleine Stellfläche ermöglicht die Positionierung des Systems in einer Ecke oder sogar in einem geteilten Raum.
- **Temperaturanzeige**
Vermeidet Überhitzungen durch Überwachung und Anzeige von Temperaturen.
- **Touchscreen-Oberfläche**
Ermöglicht eine einfache Konfiguration, umfassende Überwachung und Ereignisprotokollierung

Produkteigenschaften

Zubehörkategorie	Kühlung und Lüfter, Racks und Rack-Hardware
Farbe	Schwarz
Service und Support - Typ	1 Jahr Garantie
Farbkategorie	Schwarz
Höhe (Rack-Einheiten)	42

Weitere Bilder

