

# HPE LTO-10 RW Non Cust Lbl 20 Crtg LTO/Ultrium

Artikelnummer	900024070
Gewicht	1kg
Länge	1mm
Breite	1mm
Höhe	1mm



## Produktbeschreibung

Die HPE Storage LTO-10 Ultrium RW Non Custom Labeled Data Cartridge mit Gehäuse wurde für zuverlässige Datenspeicherung und einfache Medienhandhabung entwickelt. Mit einer nativen Kapazität von 30 TB und einer komprimierten Kapazität von 75 TB bietet diese Kassette reichlich Platz für umfangreiche Datensicherungs- und Archivierungsanforderungen. Das Band hat eine Länge von 1035 m und gewährleistet so Datenkapazität und Flexibilität für verschiedene Anwendungen. Diese Verpackung enthält 20 Kassetten für größere Speicherlösungen und eignet sich perfekt für Unternehmen, die ein effizientes Datenmanagement benötigen. Die auf Langlebigkeit ausgelegte Archivierungsdauer von 30 Jahren gewährleistet den Schutz kritischer Daten über einen langen Zeitraum. Das mit fortschrittlicher Schreibtechnologie entwickelte Band mit einer Dicke von 5,2 µm und einer Breite von 12,65 mm verbessert die Datenintegrität und ist nur mit Laufwerken voller Höhe kompatibel. Die Datenkassette funktioniert effektiv in einem Temperaturbereich von 15 °C bis 35 °C und einer Luftfeuchtigkeit von 20 % bis 80 % RH und eignet sich somit für verschiedene Speicherumgebungen.

- **Robuste Kapazität**

Die native Kapazität von 30 TB und die komprimierte Kapazität von 75 TB bieten umfangreichen Speicherplatz für aktive und archivierte Daten und eignen sich für verschiedene Geschäftsdatenströme.

- **Langlebiges Design**

Mit einer Banddicke von 5,2 µm und einer Breite von 12,65 mm gewährleistet es Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bei der Verarbeitung wichtiger Datenspeicheraufgaben.

- **Lang anhaltende Leistung**

Eine Archivierungsdauer von 30 Jahren gibt Unternehmen die Gewissheit, dass ihre kritischen Daten über lange Zeiträume hinweg intakt und zugänglich bleiben.

- **Optimiert für Laufwerke in voller Höhe**

Diese Datenkassette ist für die Verwendung mit Laufwerken voller Höhe ausgelegt, wodurch Kompatibilität gewährleistet und die Effizienz beim Abrufen von Daten maximiert wird.

- **Anpassungsfähig an die Umgebung**

Entwickelt für den Betrieb in einem Temperaturbereich von 15 °C bis 35 °C und einer Luftfeuchtigkeit von 20 % bis 80 % rF, wodurch sie für verschiedene Lagerbedingungen vielseitig einsetzbar ist.

## Weitere Bilder

